

COMUNE DI BERTIOLO – PROVINCIA DI UDINE
TRIBUTO COMUNALE SUI RIFIUTI E SUI SERVIZI ANNO 2013

L'art. 14 del Decreto Legge 6 dicembre 2011, n. 201, convertito dalla Legge 22 dicembre 2011, n. 224, ha istituito a decorrere dal 1° gennaio 2013, il nuovo Tributo Comunale sui Rifiuti e sui Servizi (TARES) a copertura del costo relativo al servizio di gestione dei rifiuti urbani e dei costi relativi ai servizi indivisibili ovvero quelli che il Comune eroga indistintamente all'intera collettività (per esempio: illuminazione pubblica, strade, polizia municipale, protezione civile, servizi sociali).

Con la stessa disposizione legislativa è stata abrogata, a decorrere dalla medesima data, la tassa smaltimento rifiuti solidi urbani ed assimilabili agli urbani.

Le tariffe, che si compongono di una parte fissa (applicata sulla base dei metri quadri dell'immobile) e di una parte variabile (applicata sulla base dei componenti il nucleo familiare), sono state approvate con deliberazione del Consiglio Comunale n. 26 del 31.07.2013, come di seguito riportato:

	Tariffa fissa	Tariffa variabile
USO DOMESTICO-UN COMPONENTE	0,377656	56,363858
USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI	0,440599	131,515668
USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI	0,485558	169,091574
USO DOMESTICO-QUATTRO COMPONENTI	0,521526	206,667479
USO DOMESTICO-CINQUE COMPONENTI	0,557493	272,425314
USO DOMESTICO-SEI O PIU' COMPONENTI	0,584469	319,395195
USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-RIDUZIONE 20% USO STAGIONALE LIMITATO	0,302125	45,091086
USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-RIDUZ 20% SOGGETTI RESID. PER + DI 6 MESI ALL'ESTERO	0,302125	45,091086

Al tributo come sopra calcolato (mq. abitazione x tariffa fissa + tariffa variabile) va applicata l'addizionale provinciale nella misura del 4,5% e la maggiorazione di Euro 0,30 al metro quadro che il Comune deve incassare e versare in favore dello Stato per i servizi indivisibili.

Con deliberazione del Consiglio Comunale n. 9 del 31.05.2013 si è stabilito di procedere alla riscossione diretta della Tares per l'anno 2013 e alla definizione delle rate e scadenze di pagamento. **L'ufficio Tributi del Comune invierà direttamente all'indirizzo del contribuente gli avvisi TARES corredati dai modelli F24 semplificati per il relativo pagamento** (La riscossione della Tares non viene quindi effettuata dalla Società Equitalia Nord Spa).

ADEMPIMENTI A CARICO DEL CONTRIBUENTE

Si precisa che a carico del contribuente vi è l'obbligo di presentare una denuncia in cui vengono dichiarate le superfici dei locali di cui si è iniziata, variata o cessata l'occupazione nonché le variazioni relative alle agevolazioni previste per legge e per regolamento **entro il termine di 90 giorni**.

I relativi moduli sono disponibili presso l'ufficio tributi e sul sito del Comune di Bertiole all'indirizzo www.comune.bertiolo.ud.it.

NON NECESSITA PRESENTARE ALCUNA COMUNICAZIONE PER LE VARIAZIONI DEI COMPONENTI DEL NUCOLO FAMILIARE CHE VERRANNO GESTITE DIRETTAMENTE DALL'UFFICIO TRIBUTI.

Agli effetti della determinazione della superficie tassabile si devono calcolare tutti i vani interni all'interno dell'abitazione, tanto se **principali** (camere, sale, cucine, ingressi interni all'abitazione, corridoi, anticamere, ripostigli, bagni) e così pure quelli **accessori** anche se separate od interrate rispetto al corpo principale del fabbricato (rimesse, autorimesse etc.) escluse le stalle ed i fienili ad uso agricolo.

Per i casi di esclusione ed esenzione dalla tassazione si rimanda al vigente regolamento comunale, consultabile sul sito del comune www.comune.bertiolo.ud.it nella sezione Servizi – tributi e tariffe – Tares.

L'impiegata addetta all'ufficio tributi è a disposizione per qualsiasi chiarimento nel seguente orario:

dal lunedì al venerdì	dalle ore 09,00 alle 12,00
il lunedì e il mercoledì	dalle ore 17.30 alle ore 18.30

e al numero di telefono 0432/917004 (fax 0432/917860)
mail: tributi@comune.bertiolo.ud.it

L'Amministrazione si riserva di sottoporre i dati contenuti nelle denunce a verifica ed accertamento d'ufficio. Per i casi di omessa, infedele, incompleta e mancata esibizione della denuncia tares si applicano le sanzioni previste dall'art. 33 del Regolamento comunale per l'istituzione e l'applicazione del tributo comunale sui rifiuti e sui servizi.

IL RESPONSABILE DELLA P.O. N. 3
SABBADINI Dott.ssa Milena